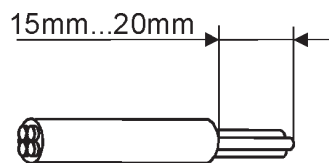
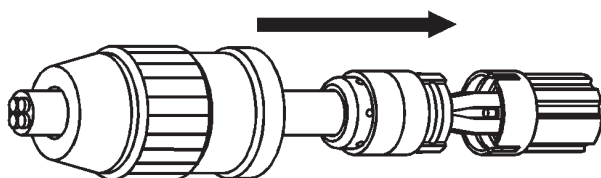


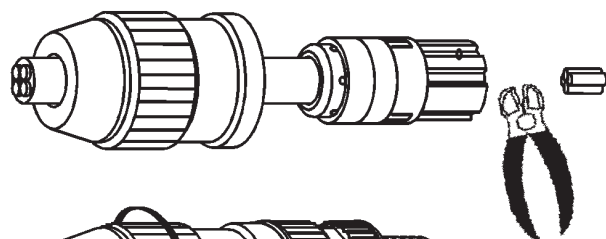
1.



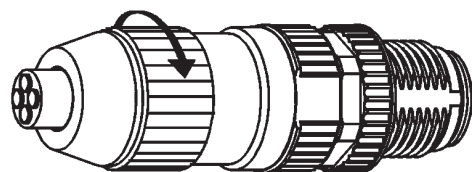
2.



3.



4.



Überwurfmutter bis zum Anschlag verschrauben.
Screw cap down to the limit.

ACHTUNG! Benutzte Kabelenden vor weiterem Gebrauch abschneiden.
Schritt 1-4 wiederholen.

Der Dichteinsatz ist bei Verschleißerscheinungen auszutauschen.
Steckverbinder nur im **spannungsfreien** Zustand stecken und ziehen.

Attention! For reconnection cut off the used cable end and repeat steps 1 to 4.
The seal has to be replaced when worn.

Connector must only be connected and disconnected under **zero potential**.

21 03 111 1305/99.00

HARAX® ist ein eingetragenes Warenzeichen der HARTING KGaA
HARAX® is registered trademark of HARTING KGaA

Montageanleitung Assembly Manual

Rundsteckverbinder M12 mit HARAX® Schnellanschlusstechnik Circular Connector M12 with HARAX® rapid termination technique

Technische Daten / Technical details

Leiterquerschnitt / Wire gauge	0,14 - 0,34 mm ² AWG 26 - AWG 22
Litzendurchmesser Diameter of individual strands	≥ 0,1 mm
Aderisolationmaterial Wire insulation material	PVC / PP / TPE ¹⁾
Aderdurchmesser / Wire diameter	1,0 - 1,6 mm
Kabeldurchmesser	2,9 - 4,0 mm (transparente Dichtung/transparent seal)
Cable diameter	4,0 - 5,1 mm (schwarze Dichtung/black seal)
Schutzart / Degree of protection	IP 65 / IP 67
Bemessungsspannung / Rated voltage	32 V
Bemessungsstrom / Rated current ²⁾	4 A
Temperatur bei Leitungsanschluss ³⁾ Temperature during connection ³⁾	-5 °C ... +50 °C
Anschlusshäufigkeit am gleichen Aderquerschnitt Reconnection to the same wire gauge	10 x

¹⁾ getestet mit Kabeln der Murrelektronik GmbH

¹⁾ tested with cables of Murrelektronik GmbH

²⁾ Bitte Derating Diagramm beachten

²⁾ Please respect the derating diagramme

³⁾ Bitte die Angaben des Kabelherstellers beachten

³⁾ Please respect the cable manufacturer's recommendations